



LA TRADIZIONE DI DOMANI.

**POLITICA AZIENDALE
INTEGRATA DI QUALITÀ
SICUREZZA E AMBIENTE**

POLITICA AZIENDALE

VISION: DIVENIRE BRANDS LEADER MONDIALE DEI CONDIMENTI ITALIANI.

MISSION: FAR VIVERE ESPERIENZE UNICHE DI GUSTO, SAPORI E PROFUMI, CHE PORTINO LA QUALITÀ, IL BENESSERE E L'ECCELLENZA DEL BUON VIVERE ITALIANO SULLE TAVOLE E CUCINE DI TUTTO IL MONDO.

VALORI: SENSO DI APPARTENENZA, PROFESSIONALITÀ, PROPENSIONE AL CAMBIAMENTO E CORAGGIO.

Olitalia S.r.l. riconosce l'importanza della responsabilità etico-sociale, della tutela della sicurezza, della qualità e dell'autenticità dei prodotti, della salvaguardia ambientale e della salute e sicurezza dei lavoratori nella conduzione degli affari delle attività della Società e, a tal fine, promuove una gestione di quest'ultima orientata al bilanciamento dei legittimi interessi dei propri stakeholders (dipendenti e collaboratori, i clienti, i soci, i fornitori, la pubblica amministrazione, la collettività e, in senso allargato, tutti i soggetti coinvolti, direttamente e/o indirettamente, nelle attività della Società e della collettività in cui opera).

Il Codice Etico è lo strumento predisposto da Olitalia S.r.l. per definire l'insieme di valori di etica aziendale che la Società riconosce, accetta e condivide e l'insieme di responsabilità che Olitalia S.r.l. ed i rispettivi collaboratori assumono nei rapporti interni ed esterni.

La Direzione di Olitalia S.r.l. instaura una Politica Integrata di Qualità, Sicurezza e Ambiente con la finalità di:

- Assicurare il rispetto della legislazione cogente applicabile in tema di Qualità, Sicurezza e Ambiente attraverso un sistema di continuo e rigoroso controllo;
- Garantire, presso i consumatori finali, la leicità del prodotto finito in termini di sicurezza alimentare e autenticità del prodotto, prestando, inoltre, attenzione alle dottrine islamiche ed ebraiche adottando le certificazioni Halal e Kosher;
- Garantire elevati standard qualitativi di processo al fine di ottenere una solida e considerevole competitività di mercato e soddisfare le disposizioni e i codici di condotta specifici delle parti interessate, attraverso una chiara visione futura dell'azienda;
- Garantire elevati standard di qualità sui propri prodotti, incentivando gli accordi di filiera col mondo agricolo (adesione a Filiera Italia, Unaprol), l'incremento delle vendite di prodotti biologici e con l'esclusione di materie prime OGM.
- Collaborare attraverso studi e finanziando dottorati di ricerca con importanti Atenei Italiani.
- Dedicarsi alla riduzione progressiva degli infortuni e malattie professionali attraverso l'adozione di misure di prevenzione e protezione, e l'istituzione di rigidi piani di monitoraggio e controllo del rischio residuo nell'ottica di un miglioramento continuo;
- Considerare nei processi di sviluppo futuro dell'azienda, la tutela dell'ambiente circostante e dei siti produttivi e raggiungere con successo gli obiettivi ambientali prefissati attraverso le migliori prestazioni ambientali realizzabili;
- Informare e sensibilizzare tutte le parti interessate riguardo le tematiche essenziali per l'Azienda, con lo scopo di coinvolgerle nella crescita globale di conoscenze e competenze, nonché al mantenimento continuo della sensibilità necessaria a raggiungere elevate prestazioni in materia di qualità, ambiente, salute e sicurezza;
- Intraprendere una campagna d'informazione e formazione continua, nell'ottica di una crescita globale e costante, con lo scopo di ottenere il massimo grado di sensibilità e competenza in tema di qualità,

ambiente, salute e sicurezza da parte di tutto il personale;

- Realizzare un sistema di comunicazione interna ed esterna trasparente, riguardo gli impegni aziendali espressi nella Politica Integrata, al fine di ottenere un atteggiamento costruttivo nei confronti di tutti i portatori di interesse;
- Realizzare una realtà aziendale in linea con la vision, la mission e i valori espressi nella Politica Integrata, attraverso l'utilizzo di strumenti quali il Codice Etico e l'adozione del Modello Organizzativo Aziendale (D.Lgs 231/2001), con l'obiettivo di attuare e accertare, tramite verifica costante di KPI, un miglioramento continuo dei propri prodotti, delle prestazioni ambientali, dei processi di produzione e delle procedure ordinarie e di emergenza;
- Effettuare l'analisi di rischi ed opportunità per qualità, ambiente e sicurezza all'interno del contesto in cui opera Olitalia. Pianificare le azioni per affrontare i rischi e massimizzare le opportunità, definire i processi, i metodi e gli indicatori per valutare l'efficacia di tale azioni e assicurare la business continuity.

Con lo scopo di conseguire la Politica Integrata di Qualità, Sicurezza e Ambiente, la Direzione di Olitalia S.r.l. si impegna a:

- Garantire la conformità normativa a cui è soggetto lo stabilimento, attuando verifiche periodiche sull'assoggettabilità alle nuove norme in materia e mantenendo costante l'informazione sul progresso legislativo in corso;
- Implementare un bilancio di sostenibilità aziendale su ambiente, etica e di bilancio contabile.
- Assicurare elevata qualità dei propri prodotti e servizi per ottenere rilevante competitività sul mercato attraverso:
 - o Definizione di un chiaro business plan industriale al 2023;
 - o Analisi comparative dei punti di forza di Olitalia e di altre organizzazioni direttamente e/o indirettamente concorrenti;
 - o Un sistematico e meticoloso controllo dei prodotti attraverso l'utilizzo di un panel di assaggio interno
 - o Mantenimento di un comitato scientifico composto da autorevoli specialisti del settore alimentare e sanitario per lo sviluppo e la divulgazione di nuovi prodotti ad alto valore nutrizionale e salutistico
 - o Riesamina sistematica del SGQ e HACCP;
 - Assicurare condizioni di lavoro sicure e salubri per la prevenzione di infortuni e malattie correlate al lavoro, operando con l'obiettivo di:
 - o Eliminare i rischi alla fonte, investendo in nuove attrezzature/macchinari più moderni e sicuri, e modificando gli ambienti di lavoro conformandoli ai piani di emergenza, al fine di agevolare la sicurezza delle operazioni;
 - o Elaborare piani di emergenza per eliminare il rischio residuo o, qualora non fosse possibile, minimizzarlo attraverso l'adozione di opportune misure di protezione ed intervento;
 - o Mantenere un efficiente programma di manutenzione delle strutture, delle macchine e delle attrezzature nonché un'adeguata e periodica sorveglianza dell'efficienza dei piani di salute e sicurezza interni;
 - o Garantire il corretto svolgimento delle attività nel rispetto degli adempimenti delle norme di sicurezza attraverso il controllo preposti;
- Favorire la partecipazione e la consultazione dei lavoratori e dei loro rappresentanti, secondo le attri-



buzioni e competenze, al raggiungimento degli obiettivi di qualità, sicurezza e ambiente, assegnati, assicurando che tutto il personale agisca, per quanto di competenza, in conformità al sistema aziendale affinché la responsabilità nella gestione del Sistema riguardi l'intera organizzazione aziendale, dal Datore di Lavoro sino ad ogni lavoratore;

- Garantire gli adempimenti sanciti dal Regolamento (UE) 2021/382 - Cultura della Sicurezza alimentare, mediante l'impegno da parte della dirigenza aziendale a divulgare e migliorare i principi di sicurezza alimentare a tutti i dipendenti attraverso la definizione di un piano formazione e informazione continua, nonché attraverso la sensibilizzazione di tutti i propri fornitori.
- Garantire programmi di formazione costante dei lavoratori attraverso incontri specifici e addestramento su campo, anche sui rischi aziendali ed aspetti ambientali, nell'ottica di crescita globale e conservazione di competenze e sensibilità necessarie al mantenimento di condizioni di lavoro sane e sicure;
- Considerare valutazioni di carattere ambientale nelle decisioni riguardanti futuri sviluppi e orientare i processi produttivi verso soluzioni di maggior rispetto per l'ambiente, perseguendo, ove tecnicamente possibile, l'adozione delle migliori tecnologie disponibili al fine di:
 - o Ridimensionare i consumi energetici che costituiscono un impatto economico e ambientale sempre più rilevante. In materia di produzione di gas climalteranti Olitalia percepisce l'esigenza di intensificare la propria Efficienza Energetica incrementando la produzione e l'acquisto di energia da fonti rinnovabili;
 - o Ridurre sensibilmente l'impatto derivante dalla produzione di rifiuti sia in ambito produttivo, attraverso piani di razionalizzazione che ottimizzano i rifiuti prodotti, sia collaborando con i fornitori critici allo scopo di individuare e ricercare materiali meno inquinanti, sia realizzando il progetto "Plastic No More" e Green Table .
 - o Intraprendere un percorso di continuo miglioramento focalizzato in particolar modo sulla sostenibilità dei processi e dei prodotti utilizzando la metodologia LCA (Life Cycle Assessment) come strumento di controllo e ottimizzazione degli impatti lungo tutto il ciclo di vita del prodotto;
 - o Gestire consapevolmente gli scarichi idrici con la finalità di migliorare la qualità degli stessi, ricercando sostanze detergenti a minor impatto idrico e utilizzando piani di sorveglianza delle aree esterne;
 - o Estendere la cultura e la consapevolezza nonché le conoscenze in tema di qualità, ambiente, salute e sicurezza, a tutti i livelli aziendali, attraverso corsi di formazione, lezioni ed esercitazioni confacenti all'Azienda;
- Avviare una campagna di informazione e sensibilizzazione degli Stakeholders sui quali Olitalia può compiere una significativa influenza, approfondendo argomenti come l'affidabilità di prodotto, la tutela di salute e sicurezza e la salvaguardia dell'ambiente. L'obiettivo è progredire verso il coinvolgimento delle parti interessate nel processo di miglioramento progressivo cui tende l'Azienda.
- Promuovere il miglioramento continuo del sistema di gestione.

La Direzione Generale di Olitalia sostiene fortemente la Politica Integrata di Qualità, Sicurezza e Ambiente, reputandola elemento essenziale al raggiungimento degli obiettivi di miglioramento prefissati. Alla luce di ciò riesamina sistematicamente tale documento con l'obiettivo di accertarne l'efficacia e la coerenza con quanto svolto in stabilimento. Inoltre la Direzione si impegna ad esporlo in maniera chiara ed accessibile all'interno e all'esterno, al fine di coinvolgere e sensibilizzare tutte le parti interessate in merito agli obiettivi e i principi cardine attorno a cui ruota Olitalia.

Forlì, 09/01/2023